

## Tvarovky pro systém stropního chlazení/vytápění FV KLIMA

Tvarovky jsou určeny pro systémy topení a chlazení pro spojování plastových trubek FV COOLING rozměru 16x2 a 8x1 z materiálu PE-RT a PB. Poskytují rychlou a jednoduchou montáž a umožňují spoj po sestavení protáčet, případně rozebrat a znovu sestavit.

### Technické parametry

maximální provozní tlak	5 bar
provozní teplota	5 - 60 °C
tělo tvarovky	PBT
těsnící prvek	NBR

### Sortiment

art.č.	popis	balení
AA960134130	T-kus 16-8-16	10 ks
AA960134110	T-kus 16-8-8-16	10 ks
AA960134120	T-kus 16-8-8	10 ks
AA960134140	T-kus 8-8-8	10 ks
AA960134150	T-kus 16-16-16	10 ks
AA960134310	Koleno 8	10 ks
AA960134320	Koleno 16	10 ks
AA960134210	Mufna 8	10 ks
AA960134220	Mufna 16	10 ks
AA960134510	Přechod 16-1/2", vnější závit	10 ks
AA960134610	Záslepka 8	10 ks
AA960134620	Záslepka 16	10 ks

### Montáž

Montáž se provádí podle racovního postupu uvedeného na další stránce. Po celou dobu manipulace s tvarovkami je třeba důsledně dbát na čistotu tvarovky, zejména jejích těsnících částí.

Před předáním systému do užívání je potřeba provést těsnostní zkoušku dle následujícího postupu:

1. Proveďte se napuštění jednotlivých sekcí. Okruh po okruhu se proplachuje tlakovou vodou do chvíle, kdy z okruhu odtéká čistý proud vody bez vzduchových bublin.
2. Systém se natlakuje na 6 bar., tlak se udržuje po dobu 10-ti minut a následně rychle uvolní.
3. Systém se natlakuje na 2 bar., tlak se udržuje po dobu 10-ti minut a následně rychle uvolní.
4. Systém se natlakuje na 4 bar. Tlak nesmí do 30 minut klesnout pod 3,4 bar. a po následujících dvou hodinách pod 3,2 bar.
5. Během zkoušky se nesmí projevit netěsnosti, o průběhu zkoušky se provede záznam.

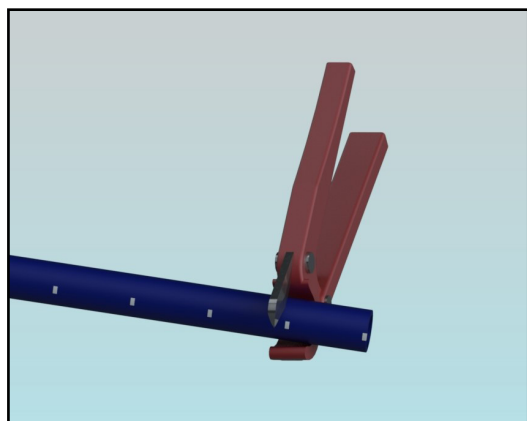
### FV - Plast, a.s.

Kozovazská 1049/3  
250 88 Čelákovice  
Česká Republika

T: +420 326 706 711  
F: +420 326 706 721  
@: fv-plast@fv-plast.cz

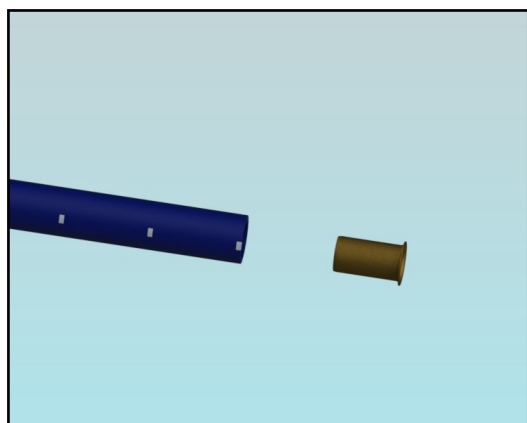
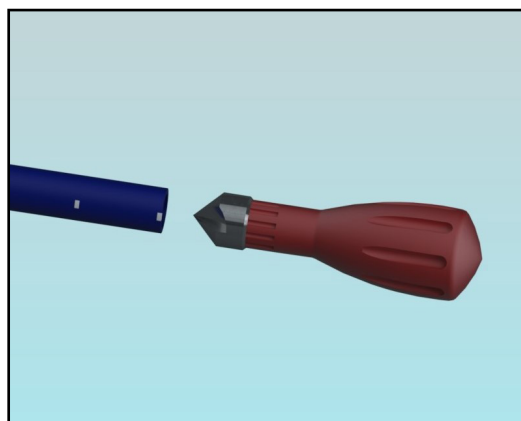


## Postup montáže



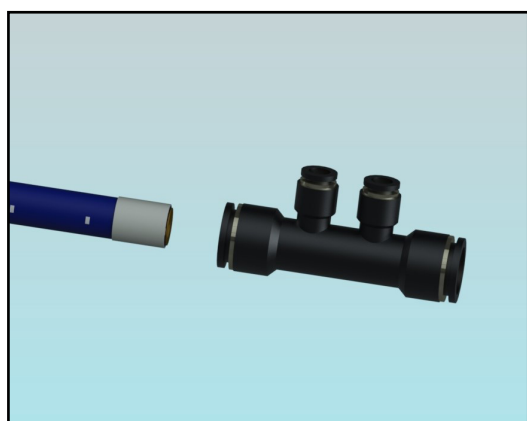
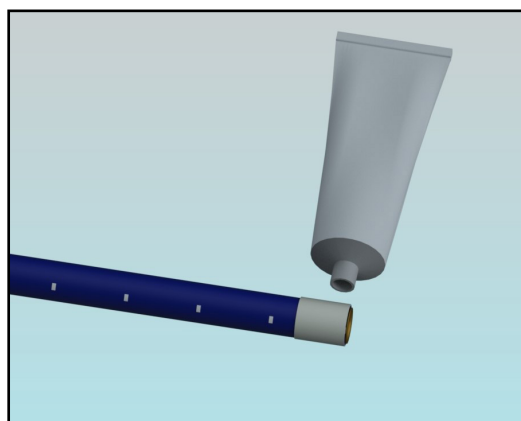
Trubka se ustříhne nůžkami kolmo k ose potrubí. Pro zamezení splštění trubky je vhodné trubkou v nůžkách pootočit.

Vnitřní hrana trubky se mírně zkosí ručním odhrotovačem do hloubky cca 1 mm.



Do trubky se zasune opěrné pouzdro až na doraz.

Konec trubky se v šířce 15 mm mírně namaže FV silikonovým tukem na O-kroužky.



Tvarovka se nasune na trubku až na doraz. Trubka 16 je zasunutá 27 mm, trubka 8 20 mm. K orientaci slouží značky vytištěné na trubce.

Po montáži je možné se spojem otáčet a po stisknutí pojistného kroužku je možné trubku vysunout. Při opětovné montáži je nutné trubku opět namazat a zkontrolovat, zda nedošlo k poškození.

